



New Energy Alliance for Renewables

Company Profile



Chi siamo

Near (*New Energy Alliance for Renewables*) nasce nel 2026 per traghettare la transizione energetica in Italia, con l'aiuto di nuove tecnologie orientali, capaci di sfruttare al meglio le caratteristiche del vento nel nostro territorio.

L'Italia è chiamata ad accelerare lo sviluppo delle fonti rinnovabili per garantire sicurezza energetica, sostenibilità e competitività. In particolare, l'eolico rappresenta una risorsa strategica per la produzione di energia pulita su larga scala, mentre i sistemi di accumulo BESS (*Battery Energy Storage Systems*) sono fondamentali per gestire l'intermittenza delle rinnovabili e stabilizzare la rete elettrica. L'integrazione di queste tecnologie consente di massimizzare l'efficienza del sistema energetico, ridurre la dipendenza da fonti fossili e favorire la decarbonizzazione, creando al contempo nuove opportunità di sviluppo industriale e innovazione nel Paese.

Le tecnologie cinesi che abbiamo selezionato nei settori dell'eolico e dello stoccaggio energetico offrono soluzioni altamente competitive, supportate da una vasta esperienza su larga scala. Negli ultimi anni, le aziende cinesi hanno installato ingenti capacità di energia eolica e sistemi di accumulo, diventando estremamente competitive e in grado di fornire tecnologie ad alte prestazioni a costi ottimizzati.

Negli ultimi anni, inoltre, i produttori cinesi hanno sperimentato una rapida innovazione tecnologica, capace di garantire migliore efficienza e produzione energetica, in tempi di realizzazione estremamente contenuti.

La nostra missione è facilitare l'integrazione delle tecnologie energetiche avanzate nel mercato italiano, fungendo da ponte tra l'innovazione industriale globale e le esigenze locali. Attraverso la selezione e l'intermediazione di soluzioni affidabili e competitive, in particolare nel settore dei sistemi di accumulo BESS e dell'eolico, supportiamo la transizione energetica del Paese, contribuendo a rendere i progetti più efficienti, sostenibili e accessibili. Operiamo con un forte focus su qualità, conformità normativa e creazione di valore a lungo termine per i nostri partner, promuovendo uno sviluppo energetico resiliente e orientato al futuro.

Per raggiungere questo obiettivo, grazie alla nostra esperienza ventennale, abbiamo sviluppato una supply chain che integra tutte le competenze tecniche e operative necessarie nei settori del trasporto e dell'assemblaggio.





WHO WE ARE

Near (New Energy Alliance for Renewables) was established in 2026 to support the energy transition in Italy, leveraging advanced Eastern technologies capable of maximizing the potential of wind resources across the country.

Italy is called to accelerate the development of renewable energy sources in order to ensure energy security, sustainability, and competitiveness. In this context, wind power represents a strategic resource for large-scale clean energy production, while BESS (Battery Energy Storage Systems) play a key role in managing the intermittency of renewables and stabilizing the power grid. The integration of these technologies enables the optimization of the energy system, reducing dependence on fossil fuels and supporting decarbonization, while fostering new opportunities for industrial development and innovation.

The Chinese technologies we have selected in the fields of wind and energy storage offer highly competitive solutions combined with extensive large-scale experience. In recent years, Chinese companies have installed massive wind and storage capacities, becoming highly competitive and capable of delivering high-performance technologies at optimized costs.

Moreover, rapid technological innovation has allowed these manufacturers to achieve higher efficiency and energy output, while significantly reducing implementation timelines.

Our mission is to facilitate the integration of advanced energy technologies into the Italian market, acting as a bridge between global industrial innovation and local needs. Through the selection and intermediation of reliable and competitive solutions, particularly in the wind and BESS sectors, we support the country's energy transition, making projects more efficient, sustainable, and accessible.

We operate with a strong focus on quality, regulatory compliance, and long-term value creation for our partners, promoting a resilient and future-oriented energy development.

To achieve this goal, thanks to over twenty years of experience, we have developed a supply chain integrating all the technical and operational expertise required in transport and installation activities.

Tra Oriente e Occidente

Nel solco delle grandi rotte che nei secoli hanno unito Oriente e Occidente, la transizione energetica si configura oggi come una nuova via di scambio, ma di conoscenze, tecnologie e visioni.

Proprio come durante il tempo di Marco Polo, che seppe costruire un ponte tra mondi lontani raccontandone le ricchezze e le opportunità, anche oggi l'incontro tra Italia e l'Oriente apre prospettive decisive per il futuro energetico.

La Cina, forte di una consolidata leadership nelle tecnologie per l'accumulo energetico e l'eolico, si pone come partner strategico in grado di accompagnare l'Italia lungo un percorso di trasformazione sostenibile.

I sistemi BESS e le turbine eoliche di nuova generazione che abbiamo selezionato, diventano così strumenti concreti di progresso, capaci di coniugare innovazione, efficienza e rispetto per l'ambiente. In questo dialogo tra tradizione e futuro, si rinnova uno spirito di collaborazione che, come un ponte ideale tra culture, contribuisce a costruire un sistema energetico più resiliente, sicuro e orientato alle generazioni che verranno.

La nostra visione integra la tecnologia cinese in un ampio sguardo occidentale, figlio del Green Deal e degli obiettivi europei. Le tecnologie orientali vengono applicate alla filiera europea. Ibridare questi due approcci consente di preservare l'efficienza tecnologica orientale e la qualità del mercato europeo, ottenendo una filiera più economica, ma stabile e sostenibile, capace di dare il supporto necessario alla realizzazione e alla installazione di prodotti innovativi in Italia.



Between East and West

Along the historic routes that have connected East and West for centuries, the energy transition today represents a new exchange pathway—not only of goods, but of knowledge, technologies, and visions.

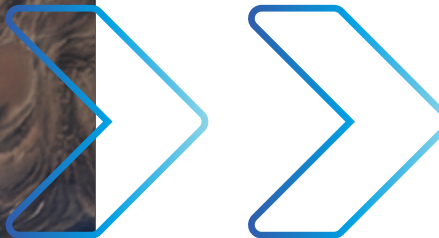
Just as Marco Polo once built a bridge between distant worlds by sharing their richness and opportunities, today the connection between Italy and the East opens up decisive perspectives for the future of energy.

China, with its established leadership in wind and energy storage technologies, stands as a strategic partner capable of supporting Italy along a sustainable transformation path.

The new-generation BESS systems and wind turbines we have selected thus become concrete tools for progress, combining innovation, efficiency, and environmental responsibility. In this dialogue between tradition and future, a renewed spirit of collaboration emerges—acting as a bridge between cultures and contributing to the development of a more resilient, secure, and forward-looking energy system.

Our vision integrates Chinese technology within a broader Western perspective shaped by the Green Deal and European objectives. Eastern technologies are applied to the European value chain.

This hybrid approach enables the creation of a more cost-effective yet stable and sustainable supply chain, capable of supporting the deployment and installation of innovative solutions in Italy.



 中国中车
CRRC

PARTNER

Wind

CRRC Zhuzhou Electric Locomotive Research Institute Co., Ltd. (CRRC Zhuzhou Institute), fondato nel 1959 come istituto di ricerca per locomotive elettriche sotto il Ministero delle Ferrovie, è oggi un'entità leader interamente controllata da CRRC.

Oggi, il **CRRC Zhuzhou Institute** rappresenta un centro globale di innovazione: un ecosistema dinamico composto da 13 entità, tra cui 1 società quotata e 11 piattaforme nazionali dedicate alla ricerca scientifica e all'innovazione tecnologica.

Con 3 centri di ricerca post-dottorato, 5 centri internazionali di R&S e 11 imprese "little giant" riconosciute a livello nazionale e specializzate nell'innovazione, l'istituto svolge un ruolo chiave nello sviluppo delle tecnologie del futuro, guidando il progresso sia nel settore ferroviario sia in quello energetico.

L'azienda produce oggi turbine eoliche progettate specificamente per adattarsi alle condizioni del vento tipiche di siti complessi, come quelli presenti nel mercato europeo e in particolare in Italia.

Wind

CRRC Zhuzhou Electric Locomotive Research Institute Co., Ltd. (CRRC Zhuzhou Institute), founded in 1959 as a research institute for electric locomotives under the Ministry of Railways, is now a leading entity fully owned by CRRC.

Today, **CRRC Zhuzhou Institute** represents a global innovation center: a dynamic ecosystem composed of 13 entities, including 1 listed companies and 11 national platforms dedicated to scientific research and technological innovation.

With 3 postdoctoral research centers, 5 international R&D centers, and 11 nationally recognized "little giant" enterprises specializing in innovation, the institute plays a key role in the development of future technologies, leading progress in both the railway and energy sectors.

The company now manufactures wind turbines specifically designed to adapt to the wind conditions typical of complex sites, such as those found in the European market and particularly in Italy.





La turbina per il mercato italiano:

Fra i vari modelli di turbina prodotti da CCRC, è stato scelto quello con diametro rotore da 175m e potenza da 6.25MW.

Si tratta di una turbina apparentemente convenzionale, tripala a velocità variabile e controllo di passo, ma con alcune innovazioni che sono state sviluppate da CCRC in base alle esperienze condotte su siti montani, con basse temperature, elevate turbolenze e reti non proprio stabili. Questi ultimi aspetti caratterizzano anche molti siti italiani dove sappiamo che per trovare valori di ventosità interessanti ai fini della produzione energetica, è necessario spostarsi sulle alture. Le soluzioni implementate da CCRC comprendono:

Le soluzioni implementate da CCRC comprendono:

- Tecnologia Super Doubly-fed capace di adattarsi alle condizioni di reti instabili
- Capacità di sostenere turbolenze eccedenti la classe A
- Modularità dei componenti per diverse condizioni di sollevamento
- Differenti soluzioni per la torre (tubolare convenzionale, tralicciata, in cemento e a settori)
- Sistema antighiaccio sulle pale

Modello WT 6250 D175

• Diametro rotore	175 m
• Potenza	6.25 MW
• Velocità del vento media annua di progetto	6 - 8.5m/s
• Velocità del vento massima di progetto	42.5 m/s*
• Velocità di cut-in	3 m/s
• Velocità di cut-out	25 m/s
• Altezza mozzo	105-160 m (Personalizzabile)
• Classe di vento di progetto	S

The Turbine for the Italian Market:

Among the various turbine models developed by CRRC, the selected solution features a 175 m rotor diameter and a rated power of 6.25 MW.

While it is a conventional three-blade turbine with variable speed and pitch control, it incorporates several innovations developed by CRRC based on experience gained in mountainous sites characterized by low temperatures, high turbulence, and unstable grid conditions.

These same conditions are typical of many Italian sites, where achieving adequate wind resources often requires installation in elevated areas.

The solutions implemented by CRRC include:

- Super doubly-fed technology, enabling operation under unstable grid conditions
- Capability to withstand turbulence exceeding IEC Class A
- Modular component design for flexible transport and installation
- Multiple tower solutions (tubular steel, lattice, concrete, and hybrid segmented towers)
- Blade anti-icing system

Model WT 6250 D175

• Rotor diameter	175 m
• Power	6.25 MW
• Annual average design wind speed	6 - 8.5m/s
• Maximum design wind speed	42.5 m/s*
• Cut-in wind speed	3 m/s
• Cut-out wind speed	25 m/s
• Hub heights	105-160 m (customizable)
• Design wind class	S



LA GAMMA DI PRODOTTO

Le turbine CRRC sono progettate secondo le seguenti caratteristiche comuni:

- Rotore tripala sopravvento a velocità variabile
- Controllo mediante la variazione del passo pale
- Trasmissione con moltiplicatore di giri
- Generatore elettrico Doubly-Fed
- Sistema SCADA di nuova generazione



南 中国中车
CRRC



PRODUCT RANGE

CRRC turbines are designed with the following common features:

- Three-blade upwind rotor with variable speed
- Control through blade pitch variation
- Gearbox transmission
- Doubly-fed electric generator
- Next-generation SCADA system

SOLUZIONI PER CENTRALI SU LARGA SCALA

SOLUTIONS FOR UTILITY-SCALE POWER PLANTS

Modello WT 9100 D195

- Diametro rotore _____ 195 m
- Potenza _____ 9.1 MW
- Velocità del vento media annua di progetto _____ 8.5m/s
- Velocità del vento massima di progetto _____ 42.5 m/s*
- Velocità di cut-in _____ 3 m/s
- Velocità di cut-out _____ 25 m/s
- Altezze mozzo _____ 110-160 m (Personalizzabile)
- Classe di vento di progetto _____ IIC

Modello WT 8500 D195

- Diametro rotore _____ 195 m
- Potenza _____ 8.5 MW
- Velocità del vento media annua di progetto _____ 7.5 - 8.5m/s
- Velocità del vento massima di progetto _____ 42.5 m/s*
- Velocità di cut-in _____ 3 m/s
- Velocità di cut-out _____ 25 m/s
- Altezze mozzo _____ 110-160 m (Personalizzabile)
- Classe di vento di progetto _____ IIC

Model WT 9100 D195

- Rotor diameter _____ 195 m
- Power _____ 9.1 MW
- Annual average design wind speed _____ 8.5m/s
- Maximum design wind speed _____ 42.5 m/s*
- Cut-in wind speed _____ 3 m/s
- Cut-out wind speed _____ 25 m/s
- Hub heights _____ 110-160 m (Personalizzabile)
- Design wind class _____ IIC

Model WT 8500 D195

- Rotor diameter _____ 195 m
- Power _____ 8.5 MW
- Annual average design wind speed _____ 7.5 - 8.5m/s
- Maximum design wind speed _____ 42.5 m/s*
- Cut-in wind speed _____ 3 m/s
- Cut-out wind speed _____ 25 m/s
- Hub heights _____ 110-160 m (Personalizzabile)
- Design wind class _____ IIC



SOLUZIONI PER ZONE MONTUOSE

SOLUTIONS FOR MOUNTAINOUS AREAS

Modello WT 6250 D175

- Diametro rotore _____ 175 m
- Potenza _____ 6.25 MW
- Velocità del vento media annua di progetto _____ 6 - 8.5m/s
- Velocità del vento massima di progetto _____ 42.5 m/s*
- Velocità di cut-in _____ 3 m/s
- Velocità di cut-out _____ 25 m/s
- Altezze mozzo _____ 105-160 m (Personalizzabile)
- Classe di vento di progetto _____ S

Modello WT 6250 D195

- Diametro rotore _____ 195 m
- Potenza _____ 6.25 MW
- Velocità del vento media annua di progetto _____ 6 - 8.5m/s
- Velocità del vento massima di progetto _____ 42.5 m/s*
- Velocità di cut-in _____ 3 m/s
- Velocità di cut-out _____ 25 m/s
- Altezze mozzo _____ 110-160 m (Personalizzabile)
- Classe di vento di progetto _____ S

Model WT 6250 D175

- Rotor diameter _____ 175 m
- Power _____ 6.25 MW
- Annual average design wind speed _____ 6 - 8.5m/s
- Maximum design wind speed _____ 42.5 m/s*
- Cut-in wind speed _____ 3 m/s
- Cut-out wind speed _____ 25 m/s
- Hub heights _____ 105-160 m(customizable)
- Design wind class _____ S

Model WT 6250 D195

- Rotor diameter _____ 195 m
- Power _____ 6.25 MW
- Annual average design wind speed _____ 6 - 8.5m/s
- Maximum design wind speed _____ 42.5 m/s*
- Cut-in wind speed _____ 3 m/s
- Cut-out wind speed _____ 25 m/s
- Hub heights _____ 110-160 m (customizable)
- Design wind class _____ S

SOLUZIONI OFFSHORE A FONDAZIONE FISSA

FIXED-FOUNDATION OFFSHORE SOLUTIONS

Modello WT 8500 D230

- Diametro rotore _____ 230 m
- Potenza _____ 8.5 MW

Modello WT 12000 D260

- Diametro rotore _____ 260 m
- Potenza _____ 12MW

- Velocità del vento media annua di progetto _____ 7 - 7.5m/s
- Velocità del vento massima di progetto _____ 42.5 m/s*
- Velocità di cut-in _____ 3 m/s
- Velocità di cut-out _____ 25 m/s
- Altezze mozzo _____ 113.5-160 m(Personalizzabile)
- Classe di vento di progetto _____ S

Modello WT 8500 D230

- Rotor diameter _____ 230 m
- Power _____ 8.5 MW

Modello WT 12000 D260

- Rotor diameter _____ 260 m
- Power _____ 12 MW

- Annual average design wind speed _____ 7-7.5 m/s
- Maximum design wind speed _____ 42.5 m/s*
- Cut-in wind speed _____ 3 m/s
- Cut-out wind speed _____ 25 m/s
- Hub heights _____ 113.5-160 m (customizable)
- Design wind class _____ S

SOLUZIONI OFFSHORE A FONDAZIONE GALLEGGIANTE

FLOATING-FOUNDATION OFFSHORE SOLUTIONS

Modello WT 20000 D260

• Diametro rotore	260 m
• Potenza	20MW
• Velocità del vento media annua di progetto	8.5m/s
• Velocità del vento massima di progetto	55m/s*
• Velocità di cut-in	3 m/s
• Velocità di cut-out	25 m/s
• Altezze mozzo	151 m (Personalizzabile)
• Classe di vento di progetto	S

Soluzione innovativa: Turbina eolica con fondazione galleggiante, ormeggio a punto singolo e configurazione del rotore sopravvento.

- Performance delle turbine eoliche offshore galleggianti: La turbina eolica offshore galleggiante più grande del mondo (20 MW) ha completato con successo l'installazione di prova.

Model WT 20000 D260

• Rotor diameter	260 m
• Power	20MW
• Annual average design wind speed	8.5m/s
• Maximum design wind speed	55m/s*
• Cut-in wind speed	3 m/s
• Cut-out wind speed	25 m/s
• Hub heights	151 m (Customizable)
• Design wind class	S

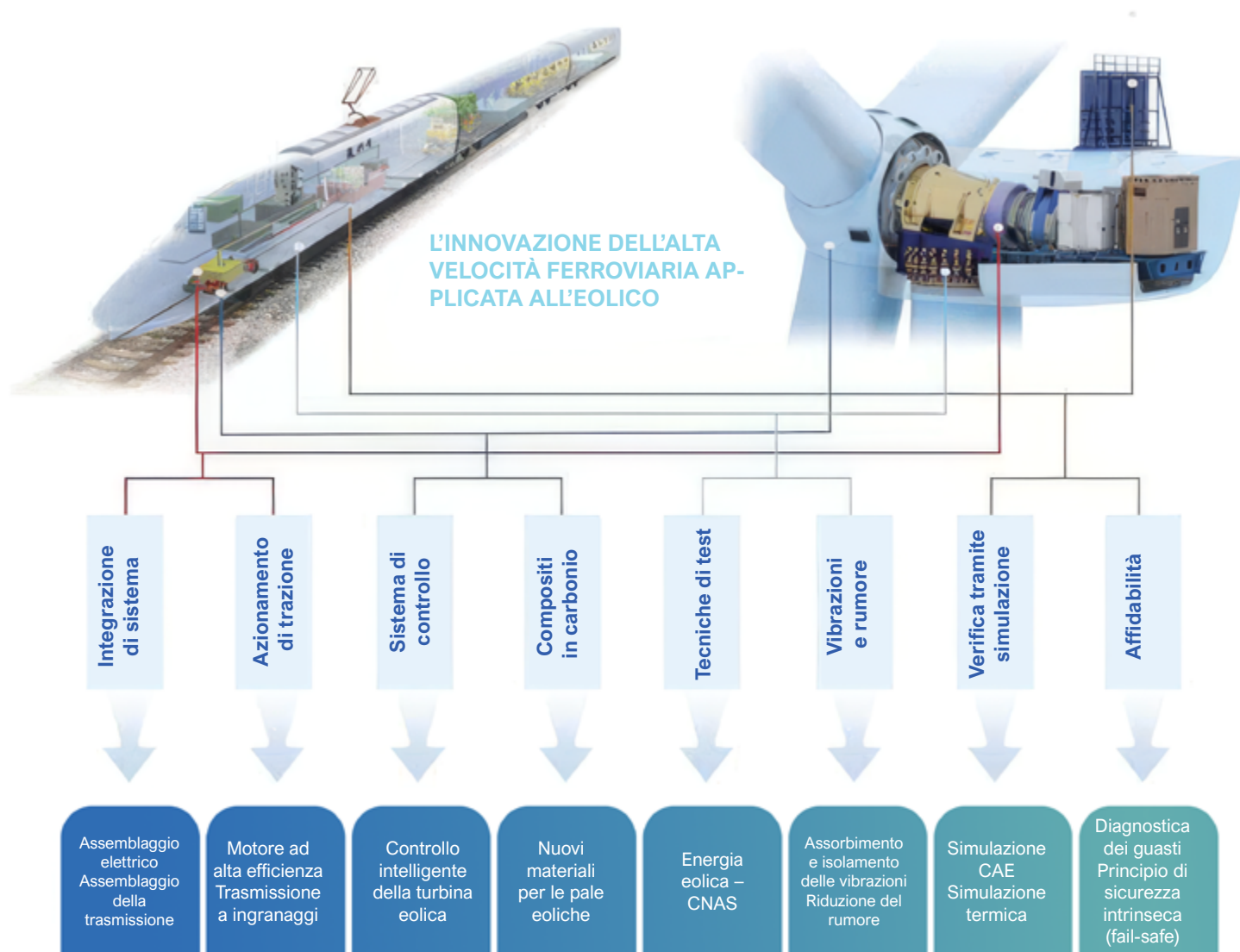
Innovative solution: Wind turbine with a floating foundation, single-point mooring, and a upwind rotor configuration.

- Performance of floating offshore wind turbines: The world's largest floating offshore wind turbine (20 MW) has successfully completed its test installation.



PIATTAFORMA TECNOLOGICA

Sono state sviluppate quattro piattaforme tecnologiche, ovvero: piattaforma tecnologica per soluzioni di sistema, piattaforma tecnologica per l'adattabilità ambientale, piattaforma tecnologica grid-friendly e piattaforma tecnologica digitale intelligente, in grado di fornire soluzioni di sistema per applicazioni quali turbine eoliche onshore con diversi diametri di rotore e turbine eoliche offshore.

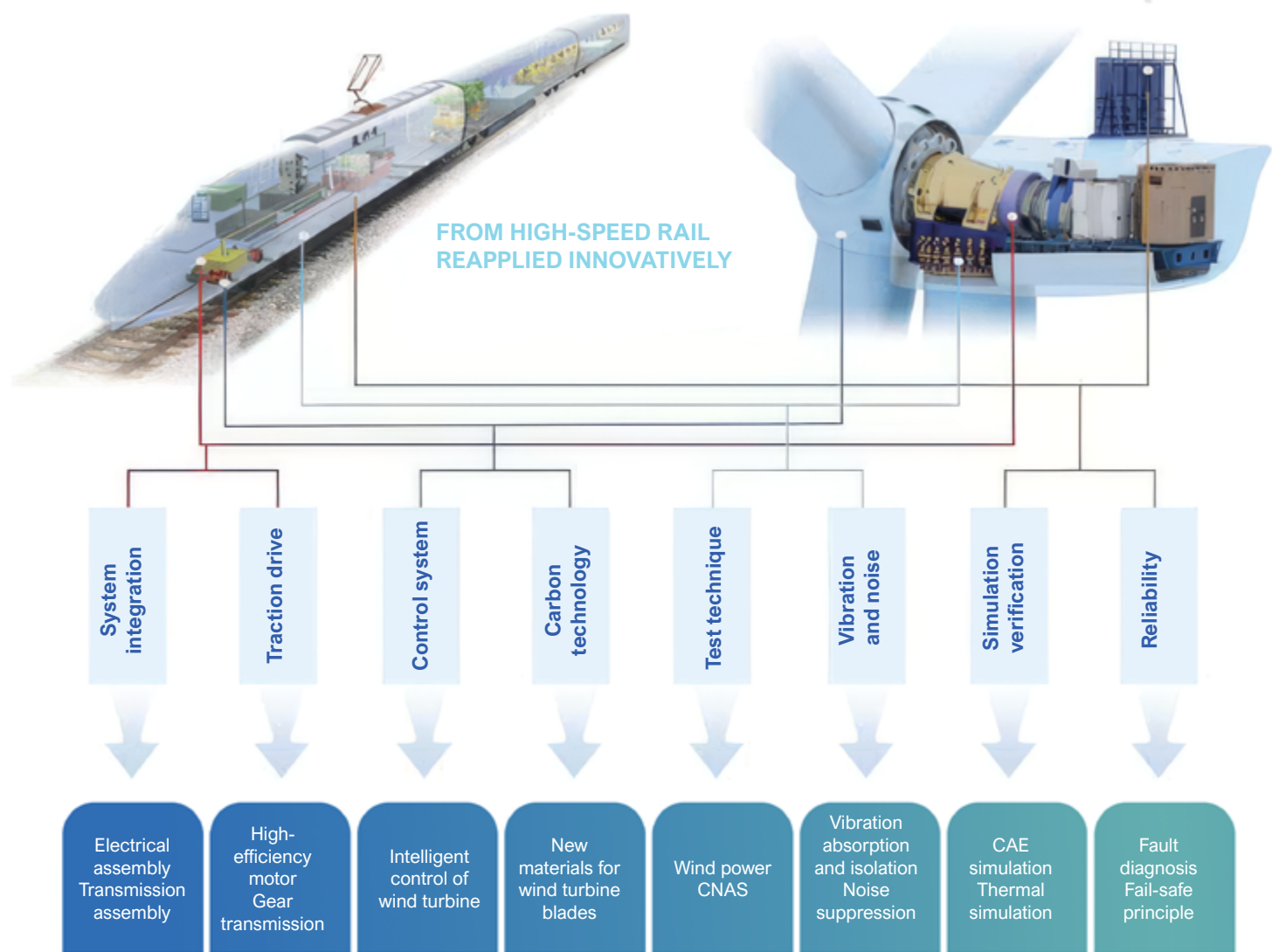


Trasferiscono e valorizzano il concetto di progettazione ad alta affidabilità dell'alta velocità ferroviaria. INTEGRANO PROGETTAZIONE DI SISTEMA E PROGETTAZIONE DEI COMPONENTI, GARANTENDO UNA COMPRESIONE E UN CONTROLLO COMPLETI DELLE TURBINE EOLICHE.

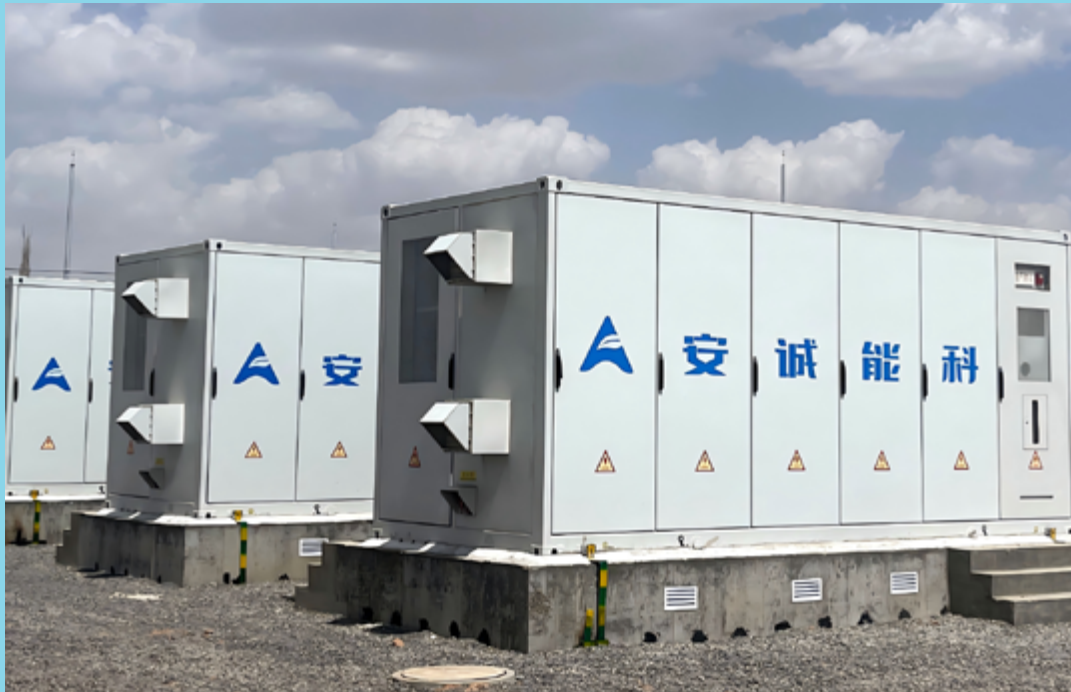


TECHNOLOGY PLATFORM

Four technology platforms, i.e. system solution technology platform, environmental adaptability technology platform, grid-friendly technology platform and digital intelligent technology platform, have been established, which can provide system solutions for applications such as onshore wind turbines with different turbine diameters and offshore wind turbines.



**Thoroughly absorb and give full play to the high-reliability design concept of high-speed rail
PENETRATE SYSTEM DESIGN + COMPONENT DESIGN, AND FULLY UNDERSTAND AND CONTROL WIND
TURBINES**



BESS

AC NEWENERGY, parte del gruppo **MANST** (301325), sviluppa soluzioni innovative per l'accumulo di energia, progettate per rendere i sistemi energetici più efficienti, sicuri e intelligenti.

Grazie a una gamma completa di soluzioni che vanno dallo storage su larga scala alle applicazioni industriali, commerciali e residenziali, l'azienda supporta l'integrazione tra energia rinnovabile, rete elettrica e consumi finali, migliorando stabilità, flessibilità e gestione dell'energia.

L'introduzione di queste tecnologie in Italia rappresenta un'opportunità strategica per accelerare la transizione energetica perché consentono:

- Maggiore integrazione di fonti rinnovabili come solare ed eolico
- Riduzione della dipendenza da fonti fossili e dall'energia importata
- Maggiore stabilità della rete elettrica e riduzione dei picchi di domanda
- Ottimizzazione dei costi energetici per imprese e famiglie
- Sistemi di backup più affidabili per emergenze e continuità operativa

BESS

AC NEWENERGY, part of the **MANST** Group (301325), develops innovative energy storage solutions designed to make energy systems more efficient, reliable, and intelligent.

Through a comprehensive portfolio ranging from utility-scale storage to industrial, commercial, and residential applications, the company supports the integration of renewable energy, power grids, and end-use consumption, enhancing system stability, flexibility, and energy management.

The introduction of these technologies in Italy represents a strategic opportunity to accelerate the energy transition, as they enable:

- greater integration of renewable sources such as solar and wind
- reduced dependence on fossil fuels and imported energy
- improved grid stability and peak demand reduction
- optimized energy costs for businesses and households

LA SOLUZIONE PER IL MERCATO EOLICO IN ITALIA

SCHEMA TECNICA ESS - ENERGY STORAGE SYSTEM

Tipo: Sistema di accumulo energetico utility-scale

Descrizione: Container batterie con raffreddamento a liquido

Modello: ESS-C20-5015L

Tipo batteria: LFP (Litio Ferro Fosfato)

Capacità nominale: 5015 kWh

Configurazione: 12P416S (12 paralleli, 416 in serie)

Dimensioni (LxPxH): 6058 x 2438 x 2896 mm

Peso totale: 42 t

Tensione nominale DC: 1331.2 V

Range tensione batteria: 1164.8 - 1497.6 V

Rate carica/scarica: 0.5 C

Metodo di raffreddamento: Raffreddamento a liquido
Sistema antincendio: Sistema ad aerosol soppressione incendi

Temperatura operativa: -20°C / +45°C

Umidità: 0 - 95% (senza condensa)

Rumorosità: ≤ 85 dB

Grado di protezione: IP55

Altitudine massima: ≤ 3000 m

Protocolli: IEC 61850, Modbus TCP

[CERTIFICAZIONI]

IEC 62619

IEC 62477

UL 9540

IEC 61000

[TRASPORTO]

Certificazione: UN38.3

THE SOLUTION FOR ITALIAN WIND MARKET

TECHNICAL DATASHEET ESS - ENERGY STORAGE SYSTEM

Type: Utility-scale energy storage system

Description: Liquid-cooled battery container

Model: ESS-C20-5015L

Battery type: LFP (Lithium Iron Phosphate)

Nominal capacity: 5015 kWh

Configuration: 12P416S (12 parallel, 416 in series)

Dimensions (LxWxH): 6058 × 2438 × 2896 mm

Total weight: 42 t

Nominal DC voltage: 1331.2 V

Battery voltage range: 1164.8 – 1497.6 V

Charge/discharge rate: 0.5 C

Cooling method: Liquid cooling

Fire protection system: Aerosol Fire Suppression System

Operating temperature: -20°C / +45°C

Humidity: 0 – 95% (non-condensing)

Noise level: ≤ 85 dB

Protection rating: IP55

Maximum altitude: ≤ 3000 m

Protocols: IEC 61850, Modbus TCP

[CERTIFICATIONS]

IEC 62619

IEC 62477

UL 9540

IEC 61000

[TRANSPORT]

Certification: UN38.3



60kW Air-Cooling C&I Hybrid ESS Outdoor



Questo sistema presenta un design integrato multifunzionale, con una capacità modulare flessibile configurabile tra 112 kWh e 145 kWh, che consente la personalizzazione in base ai requisiti specifici di energia e potenza. Supporta l'integrazione con impianti fotovoltaici e generatori, nonché la transizione tra modalità connessa alla rete e off-grid, risultando particolarmente adatto a fornire alimentazione di backup affidabile in contesti remoti o caratterizzati da reti deboli.

- Integrazione con FV e generatori, con passaggio grid/off-grid per backup affidabile in aree remote o reti deboli
- Funzionamento in parallelo di più sottosistemi in modalità off-grid
- Transizione grid/off-grid in 20 ms per garantire continuità di alimentazione
- Design modulare integrato, con installazione/manutenzione semplificate e monitoraggio online
- Protezione antincendio attiva e passiva per un esercizio sicuro

This system features an integrated multi-purpose design with flexible unit capacity configurable between 112 kWh and 145 kWh, allowing customization to meet specific energy and power requirements. It supports photovoltaic and generator integration, as well as grid-connected/off-grid transition, making it highly suitable for providing reliable backup power in remote or weak grid environments.

- It supports photovoltaic and generator integration, as well as grid-connected/off-grid transition, making it highly suitable for providing reliable backup power in remote or weak grid environments
- Supports multiple subsystems operating in parallel during off-grid mode
- 20ms transition from grid-connected to off-grid ensures uninterrupted power supply
- Modular, integrated design with simplified installation and maintenance, supporting real-time online monitoring
- Active and passive fire protection design eliminates hazards, ensuring secure system operation

Model	ESS-C-JG112A-F	ESS-C-JG128A-F	ESS-C-JG145A-F
PV Input			
Max.Input Power	38.4kW*2		
Max.Input Current	64A*2		
Input Voltage	200V-800V/250Vdc		
Battery Parameters			
Battery Type	LFP 3.2V 314Ah		
Max. Charge/Discharge Current	150A		
PACK Configuration	1P16S		
Nominal Capacity	112kWh	128kWh	145kWh
AC output(On-grid)			
AC Rated Power	48kW	55kW	60kW
Max. AC Current	76A	87A	96A
AC Rated Voltage	3P/N/PE;230V/400V AC		
Frequency	50Hz/60Hz		
Power Factor	0.8(Leading)~0.8(Lagging)		
THDi	<5%(Above 30% Load)		
AC output(off-grid)			
AC Rated Power	48kW	55kW	60kW
Max.AC Current	76A	87A	96A
AC Rated Voltage	3/N/PE;230V/400V AC		
Frequency	50Hz/60Hz		
Unbalanced Load	100%		
THDv	<3%(Linear Load)		
Switch Time	< 20ms		
General Data			
Weight	~1.7t	~1.8t	~1.9t
Dimension (W×D×H)	1088mm*1320mm*2300mm		
Cooling Method	Air cooling		
IP Rating	IP54		
Operating Temperature	-20°C ~ +45°C		
Relative Humidity	5~95%RH(Non-condensing)		
Altitude	≤ 2000m		
Noise Emission	≤75dB(TBD)		
Fire Extinguishing Media	Aerosol		
Certificates	IE/CEN62477-1, IEC/EN 61000-6-2, IEC/EN 61000-6-4, IEC62619, G99, G100, AS47772, EN 50549-1, VDE-AR-N 4105, UN38 3		

Air-Cooling All-in-One C&I ESS



Sistema di accumulo raffreddato ad aria per parchi industriali e utenze commerciali. Utilizza celle LFP ad alta capacità, gestione termica avanzata ad aria e sistema antincendio ad aerosol a livello cabinet per garantire un funzionamento sicuro.

- Celle LFP a lunga durata e ad alta sicurezza
- Raffreddamento ad aria intelligente con autoregolazione
- Protezione multilivello per sicurezza e affidabilità
- Design plug-and-play senza configurazione in sito
- Connessione parallela multi-cabinet per configurazioni flessibili del sistema batteria

This product is an air-cooled energy storage system suitable for industrial parks and commercial entities. It utilizes high-capacity LFP battery cells, and the battery pack incorporates an advanced air-cooling thermal management system. Cabinet-level aerosol fire suppression technology is employed to ensure the safe operation of the product.

- Long-life, high-safety LFP battery cells
- Intelligent air-cooling technology with self-adjusting capability
- Multi-layer protection strategy for safety and reliability
- Plug-and-play design with zero on-site debugging
- Supports multi-cabinet parallel connection for flexible Battery System Configuration

Model	ESS-C-JG257A-F	ESS-C-JG514A-F
AC Input/Output		
AC Rated Power	125kW	250kW
AC Rated Voltage	230V/400V, 3P+N+PE	
Rated Frequency	50Hz/60Hz	
Power Factor	0.8(Leading)~0.8(Lagging)	
THDI	< 3%(Rated Power)	
Off-grid	Support	
Battery Parameters		
Rated Capacity	257kWh	514kWh
Max.DC Current	174A	174A*2
Battery Type	LFP 3.2V / 314Ah	
DC Rated Voltage	819.2V	
DC Rated Voltage Range	716.8V~921.6V	
Battery Module	51.2V / 16.07kWh	
Battery System Configuration	1P256S	2P256S
General Data		
Dimension (WxDxH)	2100mm×1500mm×2060mm	2100mm*2520mm*2050m
Weight	~2.9t	~5.8t
Cooling Method	Air--Cooling	
IP Rating	IP54	
Operating Temperature	-20°C ~ +45°C	
Relative Humidity	5% ~ 95%(Non-condensing)	
Altitude	≤2000m	
Noise Emission	≤75dB	
Fire Extinguishing Media	Aerosol	
Certificates	IE/CEN62477-1, IEC/EN 61000-6-2,1EC/EN 61000-6-4,1EC62619, G99,G100,AS47772,EN 50549-1,VDE-AR-N 4105,UN38 3	

Liquid-Cooling All-In-One C&I ESS



Sistema di accumulo raffreddato a liquido per applicazioni industriali e commerciali. Utilizza celle LFP ad alta capacità, gestione termica intelligente per sicurezza e maggiore vita utile, e sistema antincendio a livello PACK con perfluoroesano per un funzionamento sicuro.

- Celle LFP a lunga durata e ad alta sicurezza
- Raffreddamento a liquido avanzato per estendere la vita utile
- Protezione antincendio mirata a livello PACK e cabinet per sicurezza e affidabilità
- Elevata integrazione per ridurre tempi di installazione e commissioning
- Compatibile con trasporto in container standard e connessione parallela multi-cabinet per installazioni flessibili

This product is a liquid-cooled energy storage system suitable for industrial parks and commercial entities. It utilizes high-capacity LFP battery cells, and the system adopts intelligent thermal management technology to ensure safety and effectively extend the system's cycle life. Pack-level targeted fire suppression technology utilizing perfluorohexane is used to ensure the safe operation of the product.

- Long-life, high-safety LFP battery cells
- Advanced liquid-cooling thermal management technology extends battery cycle life
- PACK-level and cabinet-level targeted fire suppression technology ensures safety and reliability
- High product integration reduces on-site installation and commissioning time
- It is standard-container shipping compatible and supports multi-cabinet parallel connection for flexible deployment

Model	ESS-C-JG261A-L
AC Input/Output	
Rated Power	125kW
AC Rated Voltage	230V/400V, 3P+N+PE
Rated Frequency	50Hz/60Hz
Power Factor	0.8(Leading)~0.8(Lagging)
THDI	< 3%(Rated Power)
Off-grid	Support
Battery Parameters	
Rated Capacity	261kWh
Max.DC Current	172A
Battery Type	LFP 3.2V / 314Ah
DC Rated Voltage	832V
DC Rated Voltage Range	728V~936V
Battery Module	166.4V / 52.249kWh
Battery System Configuration	1P260S
General Data	
Dimension (W×D×H)	1050mm×1350mm×2370mm
Weight	~2.7t
Cooling Method	Liquid-Cooling
IP Rating	IP54
Operating Temperature	-.20°C ~ +45°C
Relative Humidity	5% ~ 95%(Non-condensing)
Altitude	≤2000m
Noise Emission	≤75dB
Fire Extinguishing Media	Aerosol
Certificates	IE/CEN62477-1, IEC/EN 61000-6-2,1EC/EN 61000-6-4,1EC62619, G99,G100,AS47772,EN 50549-1,VDE-AR-N 4105,UN38 3

20Ft Air-Cooling All-in-One C&I ESS



Sistema di accumulo containerizzato integrato, raffreddato ad aria. Utilizza celle LFP ad alta capacità, con gestione termica avanzata (raffreddamento a liquido del pacco batteria) e sistema antincendio ad aerosol per garantire sicurezza e lunga durata.

- * Maggiore densità energetica: capacità celle aumentata, tecnologia CTP (cell-to-pack) e spazio interno ottimizzato
- * Sicurezza e affidabilità: protezione multilivello da cella a sistema; tecnologia LFP con elevata stabilità ciclica
- * Design modulare ottimizzato: scalabile e configurabile per ogni applicazione
- * Gestione intelligente: monitoraggio remoto, aggiornamenti e sistema di gestione energetica smart

This product is an integrated, air-cooled containerized energy storage system. It employs high-capacity LFP cells, with the battery pack utilizing advanced liquid cooling technology alongside aerosol fire suppression technology to ensure system longevity and safety.

- Higher Energy Density: Upgraded cell capacity, the use of cell-to-pack (CTP) technology, and optimized internal space.
- Safety & Reliability: Multi-level protection from cell to system; Reliable LFP technology with high cycle stability
- Optimized Modular Design: Scalable modular design, configurable to suit any project size or application
- Smart Management: Remote monitoring & updates, Smart energy management system

Model	ESS-C-20-2180A-F
AC Input/Output	
Rated Power	480kW
AC Rated Voltage	230V/400V, 3P+N+PE
Rated Frequency	50Hz/60Hz
Power Factor	0.8(Leading)~0.8(Lagging)
THDI	< 3%(Rated Power)
Off-grid	Support
Battery Parameters	
Rated Capacity	2180kWh
Max.DC Current	84A×8
Battery Type	LFP 3.2V / 314Ah
DC Rated Voltage	819.2V
DC Rated Voltage Range	761.6V~979.2V
Battery Module	51.2V / 16.07kWh
Battery System Configuration	8P272S
General Data	
Dimension (W×D×H)	6058mm×2438mm×2896mm
Weight	~28t
Cooling Method	Air-Cooling
IP Rating	IP54
Operating Temperature	-.20°C ~ +45°C
Relative Humidity	5% ~ 95%(Non-condensing)
Altitude	≤2000m
Noise Emission	≤75dB
Fire Extinguishing Media	Aerosol
Certificates	IE/CEN62477-1, IEC/EN 61000-6-2, IEC/EN 61000-6-4, IEC62619, G99, G100, AS47772, EN 50549-1, VDE-AR-N 4105, UN38.3

20Ft Liquid-Cooling All-In-One C&I ESS



Sistema containerizzato in formato standard da 20 piedi, che integra batterie, PCS, raffreddamento a liquido e sistema antincendio in una soluzione altamente compatta. Supporta configurazioni personalizzabili (1000–1250 kW e 2089–2612 kWh), ideale per applicazioni C&I che richiedono elevata flessibilità, sicurezza e affidabilità.

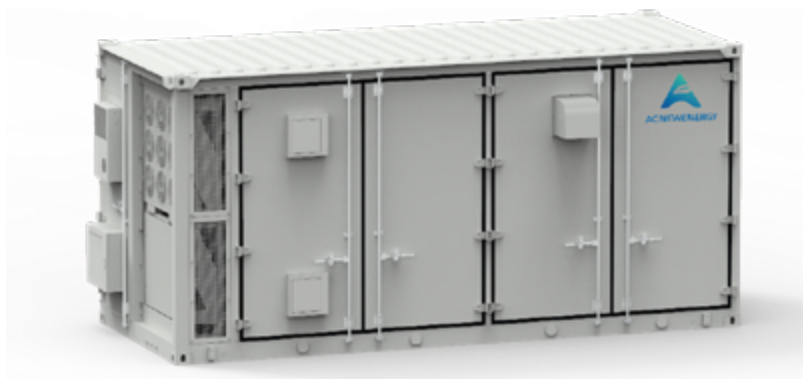
- * PCS integrato per aumentare densità energetica ed efficienza, riducendo i costi BOS
- * Maggiore profondità di scarica (DOD) e riduzione degli sbilanciamenti SOC tra cluster batteria
- * Capacità massima fino a 2.612 kWh per grandi applicazioni C&I
- * Protezione completa con aerosol, sistema water-deluge e ventilazione di emergenza

This system employs a standard 20-foot container design, integrating battery packs, power conversion systems (PCS), liquid-cooled thermal management, and fire suppression into a highly cohesive solution. It supports customizable capacity configurations (ranging from 1000 kW to 1250kW and 2089 kWh to 2612 kWh), making it ideally suited for commercial and industrial applications that demand high flexibility, safety, and reliability.

- Integrated power conversion system (PCS) enhances energy density and system efficiency while reducing balance-of-system costs.;
- The battery system achieves an increased depth of discharge (DOD) and mitigates state of charge (SOC) imbalance across battery clusters.;
- A maximum system capacity of 2,612 kWh to meet large-scale commercial and industrial energy demands.;
- Aerosol fire suppression + water-based deluge systems + emergency ventilation, providing comprehensive safeguards for system security..

Model	ESS-C-20-2612A-L
AC Input/Output	
Rated Power	1250kW
AC Rated Voltage	230V/400V, 3P+N+PE
Rated Frequency	50Hz/60Hz
Power Factor	0.8(Leading)~0.8(Lagging)
THDI	< 3%(Rated Power)
Off-grid	Support
Battery Parameters	
Rated Capacity	2612kWh
Max.DC Current	172A×10
Battery Type	LFP 3.2V / 314Ah
DC Rated Voltage	832V
DC Rated Voltage Range	728V~949V
Battery System Configuration	10P260S
General Data	
Dimension (W×D×H)	6058mm×2438mm×2896mm
Weight	~35t
Cooling Method	Liquid Cooling (DC Side)
IP Rating	IP54
Operating Temperature	-20°C ~ +45°C
Relative Humidity	5% ~ 95%(Non-condensing)
Altitude	≤2000m
Noise Emission	≤75dB
Fire Extinguishing Media	Aerosol
Certificates	IE/CEN62477-1, IEC/EN 61000-6-2,1EC/EN 61000-6-4,1EC62619, G99,G100,AS47772,EN 50549-1,VDE-AR-N 4110,UN38 3

5MWh Liquid-Cooling Utility-Scale ESS



Sistema di accumulo containerizzato raffreddato a liquido, caratterizzato da elevata efficienza, integrazione, sicurezza e affidabilità. Utilizza celle LFP da 314 Ah ed è progettato per applicazioni industriali, utility e supporto alla rete.

- * Raffreddamento a liquido ad alta efficienza per estendere la vita utile delle batterie
- * Sistema antincendio a gas con backup water-deluge e design antideflagrante
- * Sistema preassemblato e testato per spedizione in unità singola e rapido commissioning
- * Ampio range operativo: da -20 °C a +45 °C

This is a liquid-cooled containerized energy storage system renowned for its efficiency, integration, safety, and reliability. It utilizes premium 314Ah LFP cells and is designed for industrial, utility, and grid-support applications.

- High-efficiency liquid cooling extends battery cycle life while maintaining system performance.
- system-level gas fire suppression + backup water deluge, explosion-proof design to ensure system safety.
- Pre-assembled and tested for shipping as a single unit and rapid site commissioning.
- Wide operating temperature range from -20° to +45°.

Model	ESS-C-20-5015-L
Battery Parameters	
Rated Capacity	5MWh
Battery Voltage Range	1164.8V~1497.6V
DC Rated Voltage	1331.2V
Battery Type	LFP 3.2V / 314Ah
Battery Module	332.8V / 104.499kWh
Battery System Configuration	12P416S
Charge and Discharge Rate	0.5P
Cooling Method	Liquid Cooling
General Data	
Dimension (W×D×H)	6058mm×2438mm×2896mm
Weight	~43t
Operating Temperature	.-20°C ~ +45°C
Relative Humidity	0% ~ 95%
Altitude	≤2000m
IP Rating	IP55
Communication Protocols	IEC 61850, Modbus TCP
Certifications	
Certificates	IEC 62619, IEC 62477, IEC 63056, IEC 61000
Safe Transportation	UN38.3

Centralized converter boost system



* Risposta rapida in potenza ed elevata adattabilità alla rete; conforme a LVRT/ HVRT e requisiti grid-forming

* Modalità operative multiple: PQ, VSG, VF e black start

* Adatto a condizioni estreme: alte/basse temperature, alta quota e ambienti salini

* Design prefabbricato in container da 20/40 ft con trasformatore MT e quadri integrati, per facile trasporto e ingombro ridotto

- Fast power response, strong grid adaptability; Complies with LVRT/ HVRT and grid forming requirements .
- Equipped with multiple application modes including PQ, VSG, VF, and black start.
- Adapted to extreme environments including high/low temperatures, high-altitude, and high-salt-fog conditions.
- 20 or 40ft container prefabricated design, integrated with MV transformer and switchgear for easy transportation and reduced footprint.

Model	2.5MW PCS-MV -C	5MW PCS-MV -C
DC Parameters		
Max. DC voltage	1500V	1500V
Max. DC current	1403A*2	1403A*4
DC voltage range for nominal power	1000V~ 1500V	1000V~ 1500V
No. of DC inputs	2	4
AC parameters		
Rated output power	2500kVA@30°C; 2750kVA@40°C	5000kVA@30°C; 5500kVA@40°C
Rated AC voltage	690V,3W	
PCS Max. AC current	2092A@30°C; 2301A@40°C	4184A@30°C; 4602A@40°C
Nominal grid frequency	50Hz	
Grid frequency rage	45~55Hz	
AC current THD	<3%@Pn	
Power factor range	-1 leading ~ 1 lagging	
Transformer		
Isolation Mode	Oil-Immersed Transformer	
Transformer Rated Power	2500kVA@30°C; 2750kVA@40°C	5000kVA@30°C; 5500kVA@40°C
LV/MV Voltage	0.69kV/20kV(10kV~35kV Optional)	
Transformer Vector	Dy11	
Transformer Cooling Type	ONAN/KNAN	
Oil type	Mineral oil (PCB free) or degradable oil on request	
General Data		
Protection degree	IP54 (MV Station), IP65 (PCS)	
Operating ambient temperature range	-20°C~40°C(>40°C derating)	
Allowable relative humidity range	0~100%	
Max. operating altitude	4000m (>2000m derating)	
Cooling method	Intelligent forced air cooling	
Communication	RS485/Ethernet/CAN	
Dimensions(W*D*H) *	6058×2438×2896mm	
Weight*	15T	23T
Standard compliance	IEC 62477, IEC 61000-6-2/-4, IEC 62920, IEC 61727, IEC 62116,IEC 62271-100, IEC 62271-103, IEC 62271-200, IEC 60076,EN 50549-2/-10 , VDE 4110&4120	

5MWh Liquid-Cooling Utility-Scale ESS

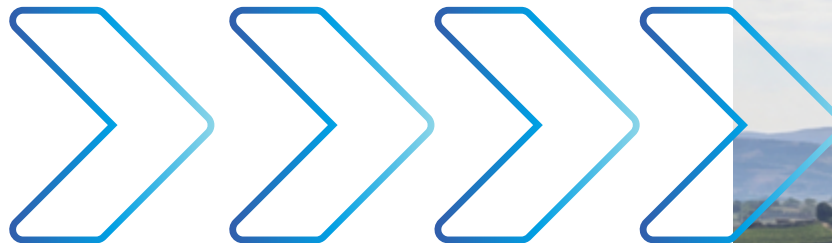


- * Eliminazione delle correnti di circolazione tra rack tramite gestione locale nei sistemi in parallelo
- * Design modulare senza single point of failure e con elevato tasso di utilizzo
- * Capacità configurabile e livello di tensione MT personalizzabile (6–35 kV)
- * Supporto a diverse modalità operative, tra cui PQ e VSG

- Suppression of inter-rack circulating currents through localized management in parallel-connected battery systems
- Modular design, prevents single points of failure, and offers a high utilization rate
- Flexible capacity configuration and customizable MV voltage level of 6~35kV
- Multiple operation modes supported such as PQ and VSG

Model	ESS-C-20-5015-L
Battery Parameters	
Rated Capacity	5MWh
Battery Voltage Range	1164.8V~1497.6V
DC Rated Voltage	1331.2V
Battery Type	LFP 3.2V / 314Ah
Battery Module	332.8V / 104.499kWh
Battery System Configuration	12P416S
Charge and Discharge Rate	0.5P
Cooling Method	Liquid Cooling
General Data	
Dimension (W×D×H)	6058mm×2438mm×2896mm
Weight	~43t
Operating Temperature	-.20°C ~ +45°C
Relative Humidity	0% ~ 95%
Altitude	≤2000m
IP Rating	IP55
Communication Protocols	IEC 61850, Modbus TCP
Certifications	
Certificates	IEC 62619, IEC 62477, IEC 63056, IEC 61000
Safe Transportation	UN38.3

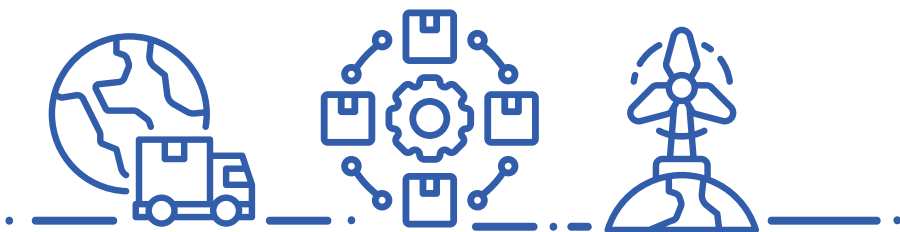
La Filiera



La filiera sarà completamente europea e prevede partner premium che si occuperanno di shipment, trasporti, montaggio e supply chain.

Questo ci consente di godere della precisione e delle specializzazioni di multinazionali che godono di una forte base industriale e tecnologica, di ricerca avanzata sulle tecnologie e di competenze integrate in una filiera completa, composta da costruzione e gestione degli impianti.

Near nasce per integrare le migliori tecnologie cinesi con l'eccellenza europea, perché l'ingegno non ha confini e deve essere messo al servizio della transizione energetica.

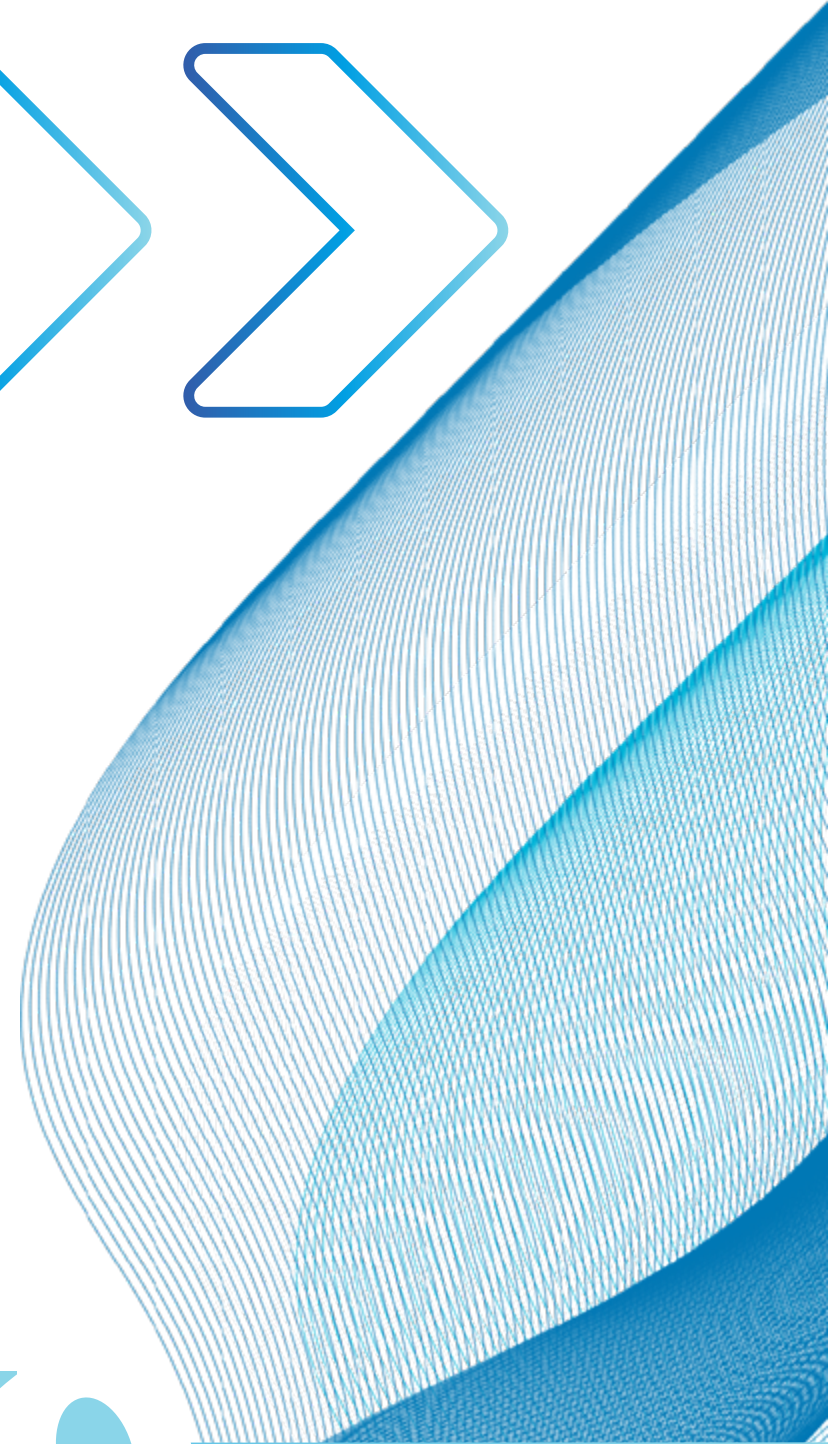
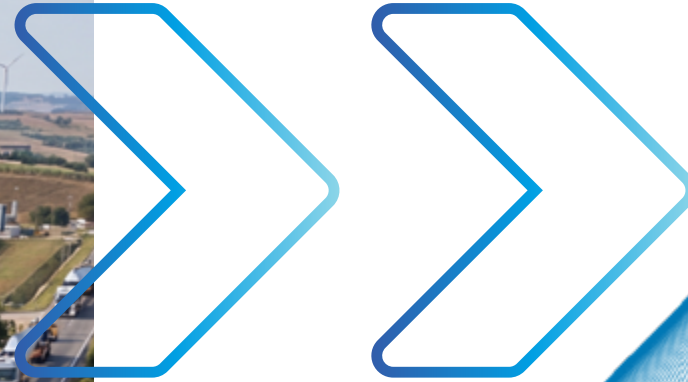


The Supply Chain

The supply chain will be entirely European and will involve premium partners responsible for shipment, transportation, assembly, and supply chain management.

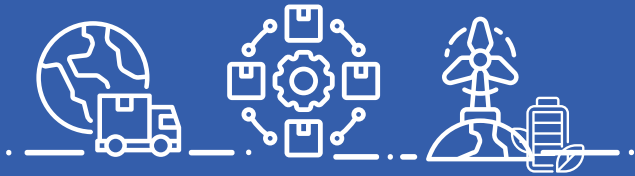
This allows us to benefit from the precision and specialization of multinational companies with a strong industrial and technological foundation, advanced research in technologies, and integrated expertise across a complete value chain, including plant construction and management.

Near was created to integrate the best Chinese technologies with European excellence, because innovation knows no borders and should be put at the service of the energy transition.



PROPOSTE COMMERCIALI

COMMERCIAL OFFERING



IMPIANTO COMPLETO

Questa opzione comprende l'importazione e, il trasporto e lo sviluppo dell'intero impianto.

Il committente potrà avvalersi di ogni passaggio necessario alla costruzione dell'impianto, dalla tecnologia alla solidità della filiera.

FULL PLANT

This option includes the import and transport of the entire plant. The client will benefit from every step required for the plant's construction, from the technology itself to the robustness of the supply chain.

- Fornitura tecnologia (turbine e BESS)
- Importazione e trasporto
- Sviluppo e realizzazione impianto
- Supporto lungo tutta la filiera
- Supply of technology (wind turbines and BESS)
- Import and transportation
- Plant development and construction
- Support throughout the entire



LA TECNOLOGIA

Questa opzione nasce per la sola tecnologia. Consente quindi l'acquisto delle turbine e delle BESS, escludendo la filiera e il trasporto delle tecnologie.

THE TECHNOLOGY

This option is focused solely on the technology. It allows for the purchase of turbines and BESS, excluding the supply chain and the transport of the technologies.

- Fornitura turbine e sistemi BESS
- Supporto tecnico
- Documentazione e specifiche
- Supply of wind turbines and BESS systems
- Technical support
- Documentation and specifications



CONTACTS

Cecilia Mastelli (CEO)
cecilia.mastelli@nearenergy.it

Fabrizo Sardella (CTO)
fabrizio.sardella@nearenergy.it

nearenergy.it

